

 PRESSOFUSIONE E STAMPAGGIO A CALDO	POLITICA PER LA QUALITÀ	Doc.: All.01 Rev.: 03 Data: 15/07/26 Pag. 1 di 2
---	--------------------------------	---

La direzione della Fisep S.r.l. Azienda operante nella pressofusione di componenti in lega di alluminio per i mercati Automotive ed Industriale considera la Qualità un elemento strategico per la soddisfazione del cliente e la competitività aziendale

L'Azienda adotta e mantiene un Sistema di Gestione per la Qualità conforme ai requisiti della IATF 16949 e della UNI EN ISO 9001, promuovendo una cultura orientata alla prevenzione, al miglioramento continuo e all'eccellenza operativa.

Per conseguire tali obiettivi, la Direzione si impegna a:

- ✓ soddisfare le aspettative dei clienti, garantendo prodotti conformi ai requisiti tecnici, qualitativi, normativi e legislativi applicabili;
- ✓ Ove possibile superare anche le aspettative dei clienti;
- ✓ perseguire l'obiettivo Zero Difetti mediante la prevenzione , il controllo dei processi produttivi e delle non conformità;
- ✓ sviluppare processi robusti mediante le metodologie Automotive Core Tools (APQP, FMEA, MSA, SPC e PPAP);
- ✓ adottare il Risk Based Thinking in tutti i processi aziendali, identificando e gestendo rischi e opportunità per assicurare continuità operativa e affidabilità delle forniture;
- ✓ garantire la completa tracciabilità del prodotto e del processo dalla ricezione delle materie prime alla spedizione del prodotto finito;
- ✓ definire indicatori per monitorare costantemente le prestazioni dei processi , ad esempio PPM e reclami cliente, OTD (On Time Delivery), scarti interni, rilavorazioni, OEE e costi della non qualità;
- ✓ promuovere una cultura basata sull'analisi delle cause radice, sulla risoluzione strutturata dei problemi e sull'eliminazione degli sprechi, secondo i principi del miglioramento continuo;
- ✓ investire nel miglioramento continuo degli impianti di pressofusione, delle attrezzature, degli stampi e dei sistemi di controllo, al fine di incrementare affidabilità, efficienza e ripetibilità dei processi;
- ✓ garantire la competenza, la formazione e il coinvolgimento di tutto il personale, promuovendo la consapevolezza del proprio contributo al raggiungimento degli obiettivi aziendali;
- ✓ sviluppare rapporti di collaborazione con fornitori qualificati, coinvolgendoli nel miglioramento continuo della qualità e delle prestazioni;
- ✓ rispettare i requisiti cogenti, ambientali, di sicurezza e quelli specifici richiesti dai clienti, assicurando un comportamento etico e responsabile.

 PRESSOFUSIONE E STAMPAGGIO A CALDO	POLITICA PER LA QUALITÀ	Doc.: All.01 Rev.: 03 Data: 15/07/26 Pag. 2 di 2
---	--------------------------------	---

La Direzione definisce annualmente obiettivi misurabili e coerenti con la presente Politica, ne verifica periodicamente il raggiungimento attraverso il Riesame della Direzione e mette a disposizione le risorse necessarie per il continuo miglioramento dell'efficacia del Sistema di Gestione.

Ogni collaboratore è responsabile della qualità del proprio lavoro ed è chiamato a contribuire attivamente al raggiungimento degli obiettivi aziendali attraverso il rispetto delle procedure, la segnalazione tempestiva delle anomalie e la partecipazione alle attività di miglioramento.

La presente Politica è comunicata a tutto il personale, resa disponibile alle parti interessate e riesaminata periodicamente affinché rimanga adeguata al contesto dell'organizzazione, agli indirizzi strategici e alle esigenze dei clienti.

Brendola, 15/07/2026

La Direzione